

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАШИНА ЗА ОПАКОВАНЕ С ТЕРМОСВИВАЕМО ФОЛИО - С ВГРАДЕН ТУНЕЛ И L-ОБРАЗНА СЛЕПВАЩА РАМКА – МОДЕЛИ PASK 5040M / PASK 5040A / PASK 5040A / PASK 6050M / PASK 6050A



Снимката е индикативна

Полуавтоматични и ръчни машини за опаковане с термосвиваемо фолио с отлично представяне и лесен за ползване интерфейс, предназначени за производства със средна производителност. С компактен размер и висока надеждност.



КОМПЛЕКТНОСТ:

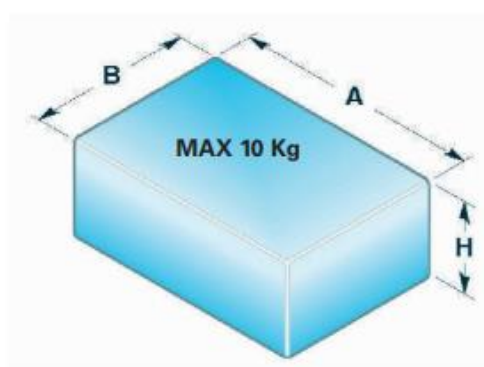
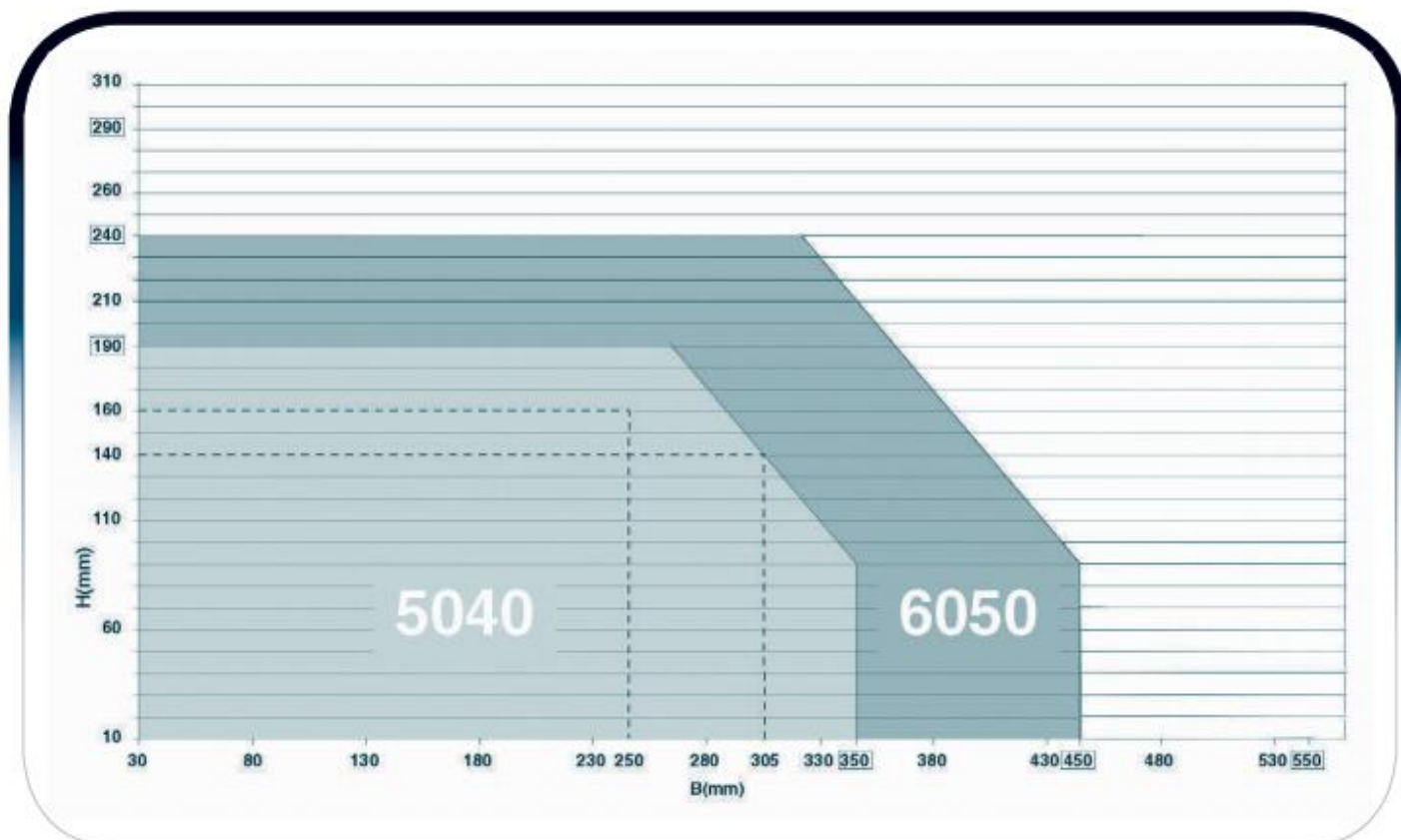
1. L-образна слепваща рамка за съкращаване времето на работния цикъл.
2. Контролен панел с програмируем микропроцесор и с дисплей.
3. Работен плот, регулируем спрямо размерите на опакования продукт.
4. Карета за ролката с фолио с водачи с лагери – с лесно позициониране съобразно размерите на продукта.
5. Практично отделение за остатъчното фолио с лесен достъп до него. Като опция се предлага моторизирано отстраняване на остатъчното фолио.
6. Конвейерна лента на тунела от тефлонова мрежа с регулируема от контролния панел скорост. Фиксирани/Ротационни силиконови конвейерни барове – опция.
7. Колелца с блокиращ механизъм – стандартна окомплектовка.



ОПИСАНИЕ НА ПАРАМЕТРИТЕ:

- Автоматичен цикъл (Раск А)
- Време за слепване
- Време за охлаждане
- Време на конвейера при слепване
- Скорост на конвейера при слепване
- Ръчен цикъл
- Температура на тунела
- Скорост на конвейера в тунела
- Пауза между два работни цикъла
- Брояч
- 3 запазващи се програми

ВЪЗМОЖНИ РАЗМЕРИ НА ОПАКОВАНЕ, ВИСОЧИНАТА (H) И ШИРИНАТА (B) СА ПОСОЧЕНИ ЧРЕЗ
 КООРДИНАТИТЕ НА ТОЧКИТЕ В ОБОЗНАЧЕНАТА ЗОНА



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	PACK 5040 M	PACK 5040 A	PACK 6050 M	PACK 6050 A
Производителност (продукт/час) (*)	600	900	600	900
Размери на слепващия бар (ДхШ) (мм)	500x400	500x400	600x500	600x500
Импулсна слепваща система с електронен контрол на времето за слепване	STD	STD	STD	STD
Регулиране на времето за охлаждане на слепващия шев	STD	STD	STD	STD
Електромагнити за блокиране на слепващия модул (бр.)	1	1	2	2
Иглен перфоратор	STD	STD	STD	STD
Конвейер в зоната за слепване с регулируема скорост	STD	STD	STD	STD
Ръчна настройка на височината на конвейерите за центриране на слепващия шев върху продукта	STD	STD	STD	STD
Номинални размери на тунела (ДхШхВ) (мм)	544x410x200	544x410x200	644x510x245	644x510x245
Конвейер с мрежовидна тefлонова лента с регулируема скорост от контролния панел	STD	STD	STD	STD
Максимални размери на продукта (ДхШхВ) (мм) (**)	450x350x190	450x350x190	550x450x240	550x450x240
Минимални размери на продукта (ДхШхВ) (мм)	50x50x10	50x50x10	50x50x10	50x50x10
Максимално тегло на продукта (кг)	8	8	8	8
Регулируема скорост на конвейера при слепване (м/мин)	0÷43	0÷43	0÷43	0÷43
Размери на тунела при входа (ШхВ) (мм)	385x190	385x190	485x240	485x240
Контролен панел с програмируем процесор и дисплей	STD	STD	STD	STD
Волтаж (V)	400 V 3Ph+N+Pe	400 V 3Ph+N+Pe	400 V 3Ph+N+Pe	400 V 3Ph+N+Pe

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	PACK 5040 M	PACK 5040 A	PACK 6050 M	PACK 6050 A
Честота на ел. захранване (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Инсталирана мощност (kW)	5,7	5,7	7,4	7,4
Потребление на сгъстен въздух (l/цикъл)	n.a.	1.7	n.a.	1.7
Работно налягане (bar)	n.a.	6±1	n.a.	6±1
Максимални размери на ролката с фолио (ДхШ) (мм)	500x300	500x300	600x300	600x300
Максимално тегло на ролката с фолио (кг)	31	31	37	37
Дебелина на фолио от полиетилен (µm)	15÷35	15÷35	15÷35	15÷35
Дебелина на фолио от полипропилен (µm)	11÷25	11÷25	11÷25	11÷25
Дебелина на фолио PVC (µm)	15÷25	15÷25	15÷25	15÷25

* Посочената производително е възможно да варира в зависимост от размера на опакования продукт, формата на пакета, вида на фолиото и сръчността на оператора.

**Максималните размери не могат да бъдат използвани едновременно.

РАЗМЕРИ НА МАШИНАТА

	РАСК 5040	РАСК 6050
A	1180 мм	1230 мм
B	815 мм	910 мм
C	1935 мм	2235 мм

